SEMINAREINLADUNG

Konflikte gemeinsam lösen

Erfolgreiches Konfliktmanagement

Seminarnummer 2024-27

Sehr geehrte Damen und Herren,

wir möchten Sie recht herzlich zur Teilnahme an unserem Seminar einladen.

Inhalte:

- Wie entstehen Konflikte am Arbeitsplatz und wie können diese rechtzeitig gelöst werden?
- Wie bereite ich ein Konfliktgespräch vor?
- Was sollte ich bei der Moderation eines Konfliktgesprächs beachten?
- Wie gelingt es, Aussagen anderer nicht persönlich zu nehmen und mit Kritik angemessen umzugehen?

Weitere Seminarinhalte:

- Welche Möglichkeiten haben wir in emotional angespannten Situationen Wind aus den Segeln zu nehmen?
- Was sind die wesentlichen Phasen eines gelungenen Konfliktmanagements?
- Wie können wir Brücken bauen und den Blick gemeinsam nach vorne richten?

Ziel:

Die Teilnehmer (m/w /d) erlernen wie sie durch das Kennenlernen der eigenen Verhaltensweisen und der Gesetzmäßigkeiten im zwischenmenschlichen Miteinander die Zusammenarbeit verbessern können und ein partnerschaftliches Verhalten am Arbeitsplatz fördern und stärken können.

Zielgruppe:

- Mitarbeiter (m/w/d) und Führungskräfte aus allen Bereichen

Kosten:

- 616,00 € pro Person zzgl. MwSt.

SEMINAREINLADUNG

Die Gebühr beinhaltet das Seminar inkl. Unterlagen, Parkgebühren und Verpflegung (Frühstückspause, Mittagessen, kalte und warme Getränke).

Kundenrabatt:

Kunden der Hermann Bantleon GmbH erhalten 15% Kundenrabatt auf den Seminarpreis.

Seminardaten:

Datum:	Mittwoch 19.06.2024 bis Mittwoch 19.06.2024
Zeit:	09:00 - 16:30
Ort:	Bantleon Forum, Blaubeurer Straße 32, 89077 Ulm
Referent/in:	Dr. Petra Hoffmann - Coaching und Personalentwicklung
Anmeldung:	forum@bantleon.de

Weitere Informationen zum Seminar finden Sie auf unserer Homepage unter www.bantleon-forum.de. Bitte beachten Sie unsere AGB.

Mit freundlichen Grüßen,

BANTLEON FORUM

20.05.2024 08:37:07